สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ เขต ๑๓ กรุงเทพมหานคร
๑๒๐ หมู่ ๓ ชั้น ๕ อาคารบี โซนทิศใต้ (อาคารจอดรถ) " ศูนย์ราชการเฉลิมพระเกียรติ ๘๐ พรรษา ๕ ธันวาคม ๒๕๕๐ " ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ ๑๐๒๑๐
โทรศัพท์ ๐-๒๑๔๒-๑๐๐๐ โทรสาร ๐-๑๔๓-๘๗๗๒-๓

ที่ สปสช ๕.๔๒ / ว.๑๑

๑๒ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง ขอประชาสัมพันธ์ให้หน่วยบริการส่งผลงานวิชาการโครงการถอดบทเรียนงานเภสัชกรรมปฐมภูมิปีที่ ๓

เรียน ผู้อำนวยการโรงพยาบาล/ผู้ประกอบกิจการสถานพยาบาล ในระบบหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ เขต ๑๓ กรุงเทพมหานคร

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อกำหนด ประเด็นและวิธีการส่งผลงานด้านเภสัชกรรมปฐมภูมิ

ตามที่ สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ และวิทยาลัยการคุ้มครองผู้บริโภคด้านยาและสุขภาพแห่งประเทศไทย (วคบท.) ร่วมกันจัดประชุมถอดบทเรียนงานเภสัชกรรมปฐมภูมิ ในวันจันทร์ที่ ๒๗-วันอังคารที่ ๒๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ณ โรงแรมอมารี แอร์พอร์ต ดอนเมือง กรุงเทพมหานคร นั้น

ในการนี้ เพื่อให้หน่วยบริการได้มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ เพื่อพัฒนางานเภสัชกรรมปฐมภูมิ ทางสำนักสนับสนุนระบบบริการยาและเวชภัณฑ์ จึงได้มีการประชาสัมพันธ์ให้หน่วยบริการใดที่มีความประสงค์จะร่วมส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ในรูปแบบที่กำหนด **(รายละเอียดตามส่งที่ส่งมาด้วย)** นั้น ทั้งนี้ ผลงานที่ได้รับการคัดเลือกจากวิทยาลัยการคุ้มครองผู้บริโภคด้านยาและสุขภาพแห่งประเทศไทย (วคบท.) จะได้รับการสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการเดินทางและค่าที่พักในการเข้าร่วมประชุมในวันเวลาดังกล่าว

โปรดส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ได้ที่ Email : primarypharm@gmail.com **เท่านั้น** **ภายในวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐** และสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ **ภก.ธนพัฒน์ เลาวหุตานนท์ โทรศัพท์ ๐๘๔-๗๐๐-๑๖๖๔ หรือทาง Email : primarypharm@gmail.com**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาดำเนินการต่อไป

ขอแสดงความนับถือ

(นายปริญญา ชมวงษ์)
รองผู้อำนวยการสำนัก ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ
เขต 13 กรุงเทพมหานคร

กลุ่มงานสนับสนุนเครือข่ายระบบบริการ
ผู้รับผิดชอบ น.ท.หญิงจุไรพร นรินทร์สรศักดิ์
ผู้ประสานงาน นางสาวสุธัญญา กรกมลชัยกุล
โทรศัพท์ ๐-๒๑๔๒-๐๙๖๗ โทรสาร ๐-๒๑๔๓-๘๗๗๒-๓

สปสช.
สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ

สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ เขต ๑๓ กรุงเทพมหานคร
๑๒๐ หมู่ ๓ ชั้น ๕ อาคารบี โชนทิศใต้ (อาคารจอดรถ) " ศูนย์ราชการเฉลิมพระเกียรติ ๘๐ พรรษา ๕ ธันวาคม ๒๕๕๐ " ถนนแจ้งวัฒนะ แขวงทุ่งสองห้อง เขตหลักสี่ กรุงเทพฯ ๑๐๒๑๐
โทรศัพท์ ๐-๒๑๔๒-๑๐๐๐ โทรสาร ๐-๑๔๓-๘๗๗๒-๓

ที่ สปสช ๕.๔๒ / ๓๐

๑๖ มกราคม ๒๕๖๐

เรื่อง ขอประชาสัมพันธ์ให้หน่วยบริการส่งผลงานวิชาการโครงการถอดบทเรียนงานเภสัชกรรมปฐมภูมิปีที่ ๓

เรียน ผู้อำนวยการสำนักอนามัย กรุงเทพมหานคร

สิ่งที่ส่งมาด้วย ข้อกำหนด ประเด็นและวิธีการส่งผลงานด้านเภสัชกรรมปฐมภูมิ

ตามที่ สำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ และวิทยาลัยการคุ้มครองผู้บริโภคด้านยาและสุขภาพแห่งประเทศไทย (วคบท.) ร่วมกันจัดประชุมถอดบทเรียนงานเภสัชกรรมปฐมภูมิ ในวันจันทร์ที่ ๒๗-วันอังคารที่ ๒๘ มีนาคม พ.ศ. ๒๕๖๐ ณ โรงแรมอมารี แอร์พอร์ต ดอนเมือง กรุงเทพมหานคร นั้น

ในการนี้ เพื่อให้หน่วยบริการได้มีการแลกเปลี่ยนเรียนรู้ เพื่อพัฒนางานเภสัชกรรมปฐมภูมิ ทางสำนักสนับสนุนระบบบริการยาและเวชภัณฑ์ จึงได้มีการประชาสัมพันธ์ให้หน่วยบริการใดที่มีความประสงค์จะร่วมส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ในรูปแบบที่กำหนด **(รายละเอียดตามส่งที่ส่งมาด้วย)** นั้น ทั้งนี้ ผลงานที่ได้รับการคัดเลือกจากวิทยาลัยการคุ้มครองผู้บริโภคด้านยาและสุขภาพแห่งประเทศไทย (วคบท.) จะได้รับการสนับสนุนค่าใช้จ่ายในการเดินทางและค่าที่พักในการเข้าร่วมประชุมในวันเวลาดังกล่าว

โปรดส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ได้ที่ Email : primarypharm@gmail.com **เท่านั้น** <u>**ภายในวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐**</u> และสามารถสอบถามเพิ่มเติมได้ที่ **ภก.ธนพัฒน์ เลาวหุตานนท์ โทรศัพท์ ๐๘๔-๗๐๐-๑๖๖๔ หรือทาง Email : primarypharm@gmail.com**

จึงเรียนมาเพื่อโปรดทราบและพิจารณาแจ้งผู้รับผิดชอบดำเนินการต่อไปด้วย จะเป็นพระคุณ

ขอแสดงความนับถือ

(นายปริญญา ชมวงษ์)
รองผู้อำนวยการสำนัก ปฏิบัติงานแทน
ผู้อำนวยการสำนักงานหลักประกันสุขภาพแห่งชาติ
เขต 13 กรุงเทพมหานคร

กลุ่มงานสนับสนุนเครือข่ายระบบบริการ
ผู้รับผิดชอบ น.ท.หญิงจุไรพร นรินทร์สรศักดิ์
ผู้ประสานงาน นางสาวสุธัญญา กรกมลชัยกุล
โทรศัพท์ ๐-๒๑๔๒-๐๙๖๗ โทรสาร ๐-๒๑๔๓-๘๗๗๒-๓
สำเนาเรียน : ผู้อำนวยการสำนักงานพัฒนาระบบสาธารณสุข และผู้อำนวยการศูนย์บริการสาธารณสุขทุกแห่ง

สิ่งที่ส่งมาด้วย

ข้อกำหนด ประเด็นและวิธีการส่งผลงานด้านเภสัชกรรมปฐมภูมิ

ข้อกำหนดการส่งผลงาน

๑. ผู้ที่ส่งผลงานต้องเป็นเภสัชกรและ/หรือ ทีมงาน หรือ นิสิตนักศึกษาเภสัชศาสตร์ และส่งผลงานได้ที่ Email: primarypharm@gmail.com เท่านั้น

๒. ปิดรับผลงาน วันอังคารที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐ และทราบผลการคัดเลือกวันศุกร์ที่ ๑๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๐

๓. ผู้ที่ส่งผลงานวิชาการด้านเภสัชกรรมปฐมภูมิและได้รับการคัดเลือก วคบท. จะสนับสนุนทุนค่าใช้จ่ายในการเดินทาง และค่าที่พัก ในการเข้าร่วมประชุมและนำเสนอ ๑ คน ต่อ ๑ ผลงาน

๔. ผู้ที่ได้รับการคัดเลือก Poster presentation จะต้องจัดทำ Poster เพื่อนำเสนอ

๕. สอบถามเพิ่มเติมติดต่อ ภก.ธนพัฒน์ เลาวหุตานนท์ ๐๘๔๗๐๐๑๖๖๔ หรือ ทาง email: primarypharm@gmail.com

รูปแบบการเขียน

1. ผลงานวิชาการที่นำเสนอต้องจัดพิมพ์ด้วยโปรแกรม word เท่านั้น โดยใช้ Angsana new ขนาด ๑๔ เป็นตัวอักษรและขนาดในการจัดพิมพ์ ระยะของซ้าย ขวา บน และ ล่างเท่ากับ ๑ นิ้ว
2. ให้ระบุชื่อ-นามสกุลและการติดต่อ ได้แก่ หมายเลขโทรศัพท์ และ Email ไว้ด้านท้ายของผลงานวิชาการที่นำเสนอ

ประเภทของงานเขียน

๑. เรื่องเล่าเร้าพลัง/ถอดบทเรียนการดำเนินงาน (ความยาวไม่เกิน ๓ หน้ากระดาษ เอ๔)

๑) จุดเริ่มต้น/แรงบันดาลใจ

๒) กิจกรรมที่ทำ

๓) ความรู้/บทเรียนที่ได้จากกิจกรรมนั้น

๒. Case report ที่เชื่อมโยงระดับบุคคล ครอบครัว และชุมชน (ความยาวไม่เกิน ๔ หน้ากระดาษ เอ๔)

๒.๑ ข้อมูลทั่วไปผู้ป่วย ประกอบด้วย

๑) อาการแสดง/โรคประจำตัว

๒) ประวัติการวินิจฉัยโรค

๓) ประวัติการรักษา ครอบคลุม ผลตรวจร่างกายและผลตรวจทางห้องปฏิบัติการ (ถ้ามี)

๔) ประวัติการใช้ยาและผลิตภัณฑ์สุขภาพ

๒.๒ ระบุปัญหาที่พบในการจัดการผู้ป่วย (Drug-related problems, DRP หรือ Drug-related suffering, DRS) โดยอาจจะใช้ตามแนวทางต่อไปนี้

*** ส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ได้ที่ Email : primarypharm@gmail.com เท่านั้น ภายในวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐ และ สามารถสอบถามเพิ่มเติม ได้ที่ ภก.ธนพัฒน์ เลาวหุตานนท์ โทรศัพท์ ๐๘๔-๗๐๐-๑๖๖๔ หรือทาง Email : primarypharm@gmail.com

๑) ข้อมูลของครอบครัวที่เกี่ยวข้องกับความเจ็บป่วย หรือแผนภูมิครอบครัวที่เกิดจากการรวบรวมจากอดีตถึงปัจจุบันให้ครอบคลุมจำนวนสมาชิก อายุ เพศ อาชีพ ประวัติการแต่งงาน ประวัติการเจ็บป่วย การเสียชีวิต

๒) ความทุกข์ที่เกิดขึ้นกับผู้ป่วยและครอบครัวจากความเจ็บป่วยหรือยา (Psychology /Suffering)

๓) ชุมชนและสิ่งแวดล้อมที่ส่งผลหรือได้รับผลจากความเจ็บป่วยของผู้ป่วย (Social)

๔) ความเชื่อของผู้ป่วยและครอบครัวที่อาจจะมีผลต่อการใช้ยาหรือการรักษา (Spiritual)

๕) ความพร้อมของผู้ดูแล (Care giver) เช่น ความรู้ ทักษะ ความทุกข์ที่เกิดจากการดูแลผู้ป่วย

๒.๓ การจัดการของเภสัชกรและ/หรือทีมดูแลผู้ป่วยที่แสดงการเชื่อมโยงระดับบุคคล ครอบครัว และชุมชน

๒.๔ ผลลัพธ์ของการจัดการกับผู้ป่วยและปัจจัยอื่นที่เกี่ยวข้องกับความเจ็บป่วย

๓. รายงานผลการดำเนินโครงการหรือวิจัย (ความยาวไม่เกิน ๕ หน้ากระดาษ เอ ๔) ประกอบด้วยหัวข้อดังต่อไปนี้

๑) บทคัดย่อหรือบทสรุปผู้บริหาร (ความยาวไม่เกิน ๒๐๐ คำ)

๒) ที่มาปัญหา

๓) วัตถุประสงค์

๔) วิธีการดำเนินงาน

๕) ผลการดำเนินงาน

๖) ปัญหาและอุปสรรค

๗) ข้อเสนอแนะเชิงนโยบาย

๘) เอกสารอ้างอิง (สำหรับงานวิจัย)

๙) กิตติกรรมประกาศ

๔. นวัตกรรม (ความยาวไม่เกิน ๓ หน้ากระดาษ เอ ๔) ประกอบด้วยหัวข้อดังต่อไปนี้ (นวัตกรรมหมายถึง สิ่งประดิษฐ์ใหม่ บริการใหม่ ความคิดสร้างสรรค์ใหม่ หรือดัดแปลงจากของเดิมในงานบริการเภสัชกรรมปฐมภูมิ)

๑) แนวคิด/ที่มาของนวัตกรรม

๒) วัตถุประสงค์ของนวัตกรรม

๓) กระบวนการสร้างและอุปกรณ์ที่ใช้

๔) ผลที่เกิดขึ้น

๕) ตัวอย่างรูปภาพการใช้งาน

๖) เอกสารอ้างอิง

ประเด็นในการนำเสนอ

๑. การพัฒนาระบบยาในหน่วยบริการปฐมภูมิ ประกอบด้วย
   ๑.๑ งานบริหารเวชภัณฑ์
   ๑.๒ งานบริบาลเภสัชกรรม
   ๑.๓ การส่งเสริมการใช้ยาอย่างสมเหตุผล

๒. ประสบการณ์การดูแลผู้ป่วยต่อเนื่องในระดับบุคคล ครอบครัว และชุมชน
   ๒.๑ การแก้ไขปัญหาการใช้ยาหลายชนิดของผู้ป่วย (Poly pharmacy)
   ๒.๒ การออกแบบการบริหารยา (Drug administration) ของผู้ป่วยเฉพาะรายที่มีปัญหาการ บริหารยาที่บ้าน
   ๒.๓ ผู้ป่วยสูงอายุที่มีปัญหาเรื่องการใช้ยาหรือสุขภาพ
   ๒.๔ ผู้ป่วยโรคไตวายเรื้อรัง (CKD)
   ๒.๕ ผู้ป่วยจิตเวช
   ๒.๖ ผู้ป่วย Palliative care
   ๒.๗ ผู้ป่วยติดบ้านติดเตียง
   ๒.๘ นวัตกรรมการสนับสนุนการให้บริการเภสัชกรรมปฐมภูมิ

๓. งานคุ้มครองผู้บริโภค และ ระบบความปลอดภัยด้านยาและผลิตภัณฑ์สุขภาพในชุมชน
   ๓.๑ การแก้ปัญหายาและผลิตภัณฑ์สุขภาพในชุมชน
   ๓.๒ การสร้างการมีส่วนร่วมของชุมชนกับงานพัฒนาระบบความปลอดภัยด้านยาและผลิตภัณฑ์สุขภาพ
   ๓.๓ การใช้สมุนไพรเพื่อการส่งเสริมการพึ่งพาตนเองด้านสุขภาพ

๔. บทบาทของร้านยาคุณภาพกับการดูแลผู้ป่วยในระดับปฐมภูมิ
๕. บทบาทของเภสัชศาสตร์ศึกษากับการพัฒนางานเภสัชกรรมปฐมภูมิ
๖. อื่นๆ ที่เกี่ยวข้องกับงานเภสัชกรรมปฐมภูมิ

.....

หากไม่เป็นไปตามข้อกำหนด คณะกรรมการจะไม่รับพิจารณาผลงาน

*** ส่งผลงานวิชาการโครงการดังกล่าว ได้ที่ Email : primarypharm@gmail.com เท่านั้น ภายในวันที่ ๓๑ มกราคม ๒๕๖๐ และ สามารถสอบถามเพิ่มเติม ได้ที่ ภก.ธนพัฒน์ เลาวหุตานนท์ โทรศัพท์ ๐๘๔-๗๐๐-๑๖๖๔ หรือทาง Email : primarypharm@gmail.com